



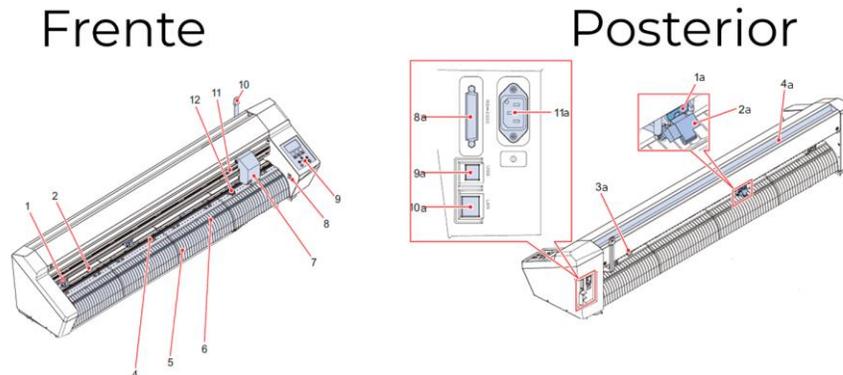
APRENDIENDO A CORTAR CON

Mimaki



CUTTING PLOTTER
CG-AR Series
CG-60AR/100AR/130AR

UNA VEZ FUERA DE LA CAJA CONECTE SU EQUIPO A LA ENERGÍA ELÉCTRICA.



FRENTE

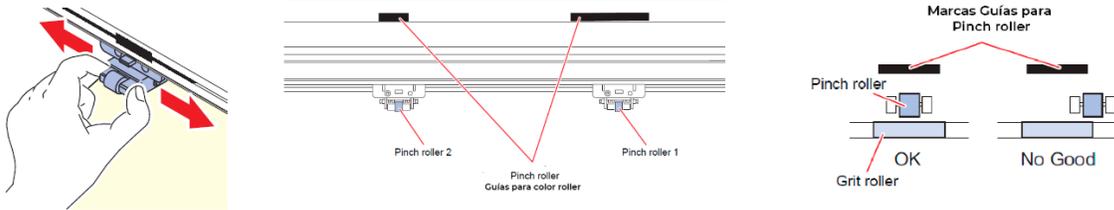
- 1 Rodillos de presión "Pinch Roller", Su función es agarrar la hoja para alimentar y mover para el trabajo de corte.
- 2 posición para colocar los rodillos de presión "Pinch roller", de la barra de tracción
- 4 línea de protección "Penline RUBER", en la que se realiza la impresión y el corte. "Pluma de goma Reemplazo" (Pág. 148)
- 5 Platina, cubierta de protección donde la hoja de material se mueve a lo largo de ella .
- 6 Ranura de corte, se utiliza para cortar hojas manualmente.
- 7 Carro de corte . Consta de una unidad de corte para mover, subir y bajar el bolígrafo y el cortador.
- 8 Interruptor de Encendido y apagado. "Encender la alimentación".
- 9 Panel de operación Incluye teclas de operación y pantallas que indican varias configuraciones y otros elementos. "Panel de operaciones"
- 10 Palanca de sujeción Al tirar de la palanca de sujeción hacia adelante se asegura la hoja. Empujando la palanca de la abrazadera
Movimiento de la palanca hacia atrás, libera la hoja.
- 11 Guía del rodillo de presión marcas de ubicación para los rodillos de presión "pinch roller"
Indica la posición de ajuste del rodillo prensador.
- 12 Sensor de HOJA Detecta si hay una hoja presente y detecta la longitud de la misma.
"Sensor de HOJA".

POSTERIOR

- 1a Palanca de presión de sujeción Selecciona presión alta o baja para sujetar la hoja. "Abrazadera"
"Configuración del modo alto/bajo de la abrazadera" (P. 57)
- 2a Abrazadera central activada/desactivada
palanca
Activa y desactiva la abrazadera central. Desactivar la abrazadera central
Tenemos los siguientes beneficios:
 - No quedan marcas en la hoja.
 - Evita que el material se levante.
- 3a Sensor de HOJA Detecta si hay una hoja presente y detecta la longitud de la misma.
"Sensor de HOJA" (P. 28)
- 4a Bandeja utilizada para colocar artículos pequeños como cuchillos retráctiles y varios tipos de cortadores. "Bandeja" (Pág. 29)
- 8a interfaz RS-232C
conector
Un conector de interfaz RS-232C. "Uso de un cable RS-232C"
- 9a interfaz USB
conector
Un conector de interfaz USB.
- 10 Conector LAN Un conector LAN. "Uso de un cable LAN"
- 11 Entrada de CA Se utiliza para conectar el cable de alimentación (incluido).

COLOCACIÓN DE MATERIAL

Después de armar, coloque material como se indica en la imagen de abajo, observe la posición de las marcas con la posición de las ruedas.

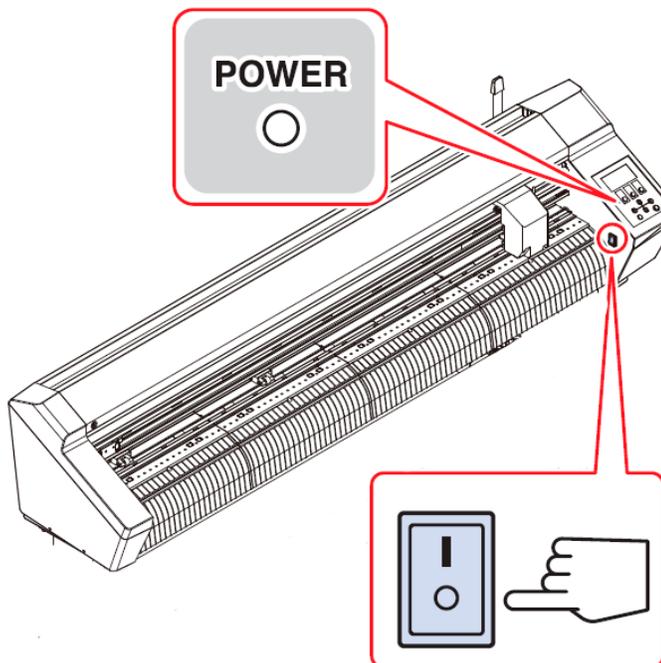


Baje los rodillos para que aprieten el material, use la palanca para subir y bajar rodillos, esa palanca se encuentra, en la parte posterior al panel de control. Al terminar la pantalla del plotter, mostrara la siguiente información.

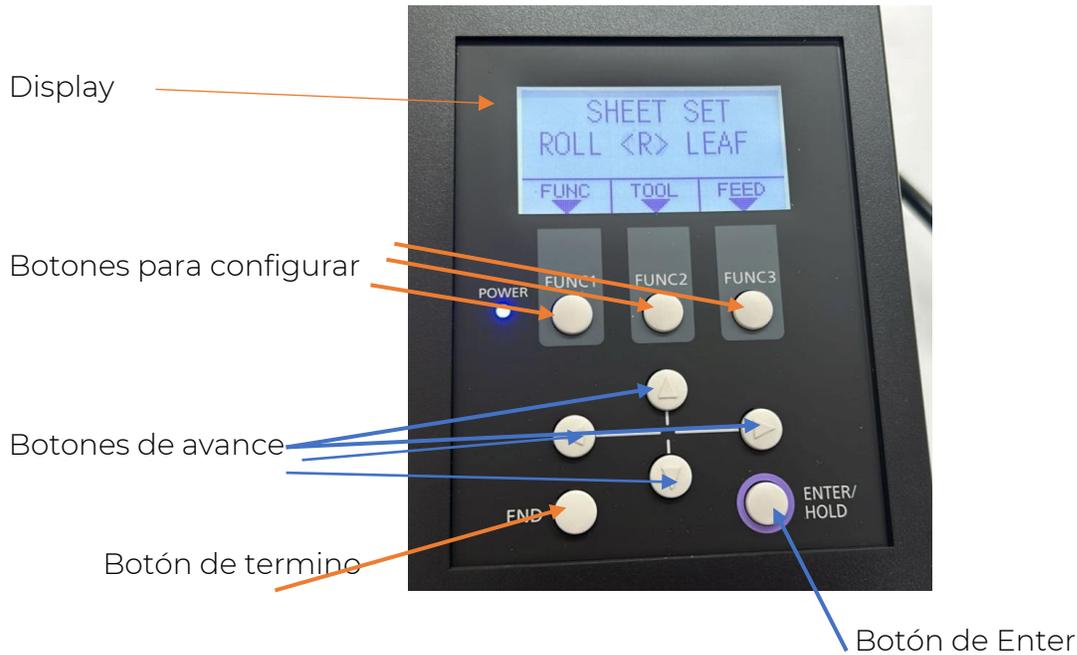
Nota: Asegure de no equivocarse la posición de las llantas.

Conecte al regulador, enciéndalo y enseguida puede ya encender su equipo

Encienda su equipo



El equipo prendera y mostrara la siguiente pantalla.



Leer el material

Para iniciar la carga de material y que mida el ancho.

Apriete la tecla "END" para cargar material y continúe con el proceso de cargar material, la siguiente pantalla aparecerá, es para indicar si usaremos 2 o 3 pinch rollers



Si el material es ancho estamos usando 3 ruedas, en caso de usar ancho menor de 60 puede usar 2 a 3 pinch roller, como usted considere <apriete la flecha hacia arriba, para que cambie a 3> y después oprimir enter.4

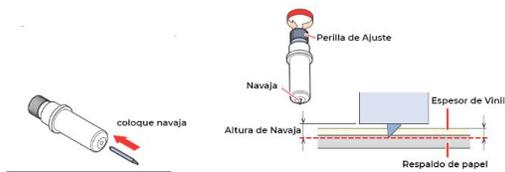


Y aparecerá esta imagen después de leer el material.

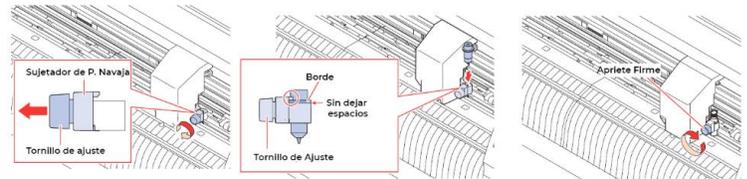
Una vez cargado el material, vamos a colocar la navaja

Colocación de navaja en el porta navaja

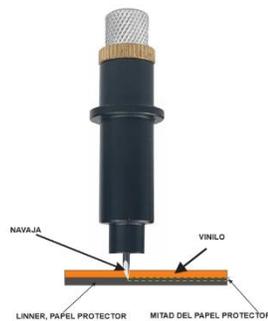
Coloque la Navaja
y
ajuste para cortar



Coloque Porta Navaja
y
ajuste para empezar a cortar



La punta de la navaja deberá estar fuera de 0.5mm a 1 mm, procurando quedar a la mitad del linner protector (justo donde empiece el linner o rebase ligeramente)



Coloque la porta navaja en el sujetador del cabezal de corte

Como se muestra en la Imagen, ajuste el tornillo de forma firme, no exceda el apriete, puede dañar el sujetador.

CALIBRACION DE PRESION VELOCIDAD Y OFFSET



Una vez colocado el porta navaja en el sujetador

Vamos a configurar

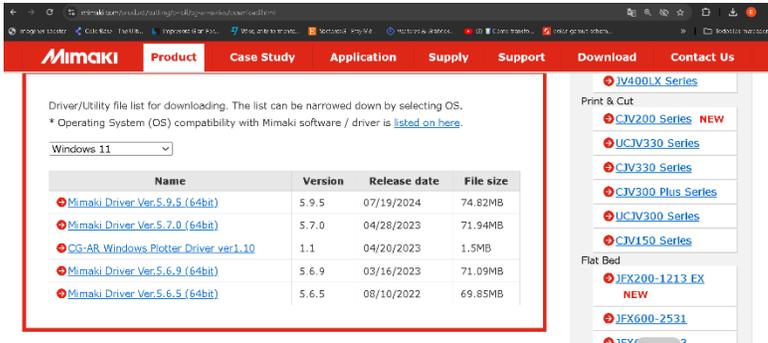
que

Apretamos Tool (FUNC2)

FUNC2 TOOL, nos va permitir ingresar a la configuración de Velocidad, Presión y Offset,

Una vez en la configuración, “parpadea” en el num 20, que permite subir o bajar velocidad, Apriete botón Derecha para brincar a 80, que es presión, una vez más botón derecha y estará parpadeando abajo del 30, que es para configurar Offset.

CONECTANDO A LA COMPUTADORA DRIVER Y PLUGINS

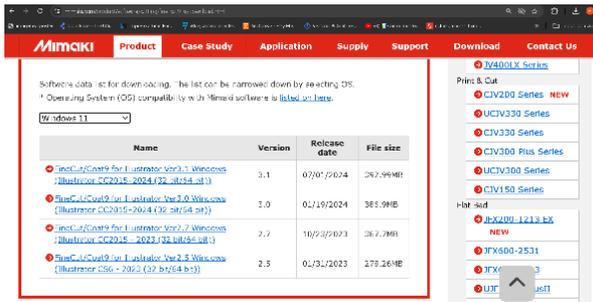


Driver de equipo.

Una vez colocado el porta navaja en el sujetador

<https://mimaki.com/product/cutting/c-roll/cg-ar-series/download.html>

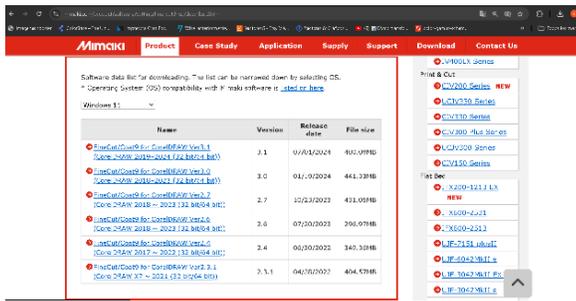
descargue e instale en su computadora



ILUSTRADOR

<https://mimaki.com/product/software/cutting/fine-cut9-ai/software.html?software=413364>

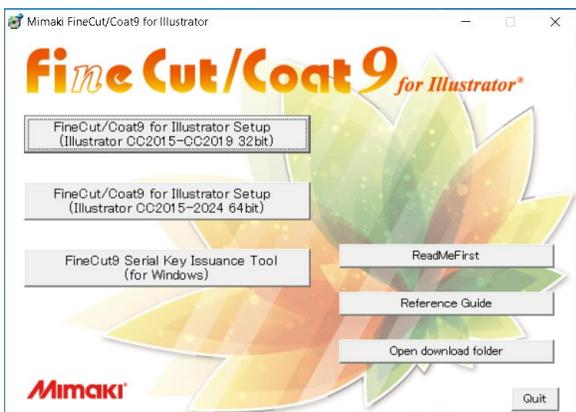
descargue e instale en su computadora sujetador



CORELDRAW

<https://mimaki.com/product/software/cutting/fine-cut9-cd/software.html?software=413367>

descargue e instale en su computadora sujetador



INSTALACIÓN DEL PLOTTER EN COMPUTADORA



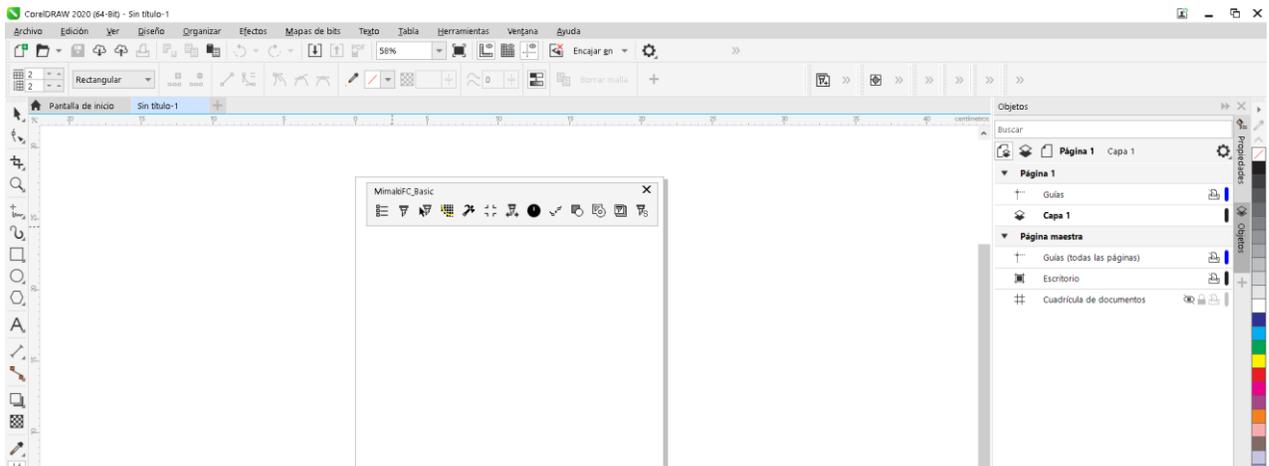
Una vez colocado el, porta navaja en el sujetador y el material en el plotter

Poner en modo REMOTO y

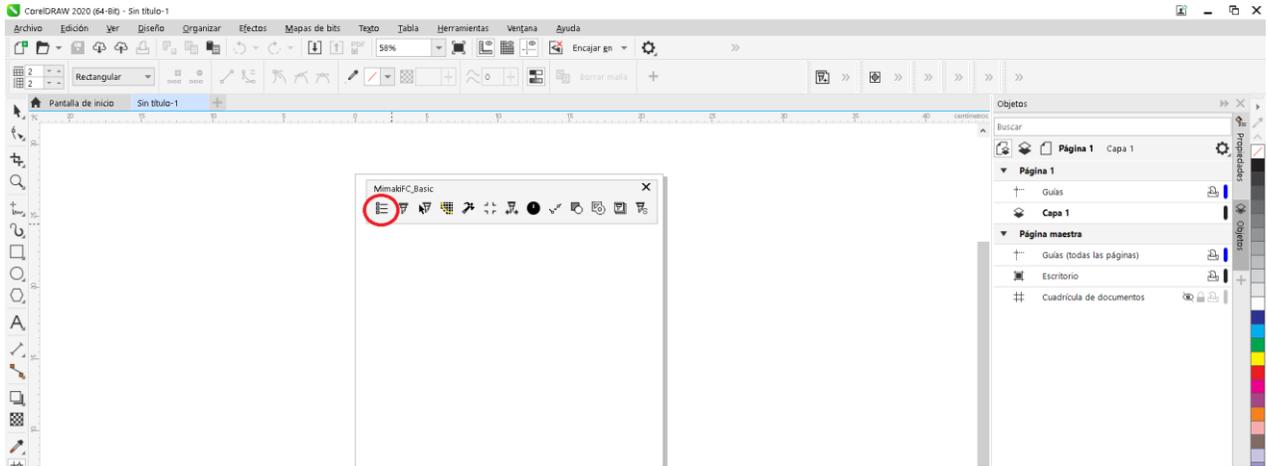
Conectar el cable USB a la computadora

INSTALACIÓN DE PLUGIN PARA COREL DRAW

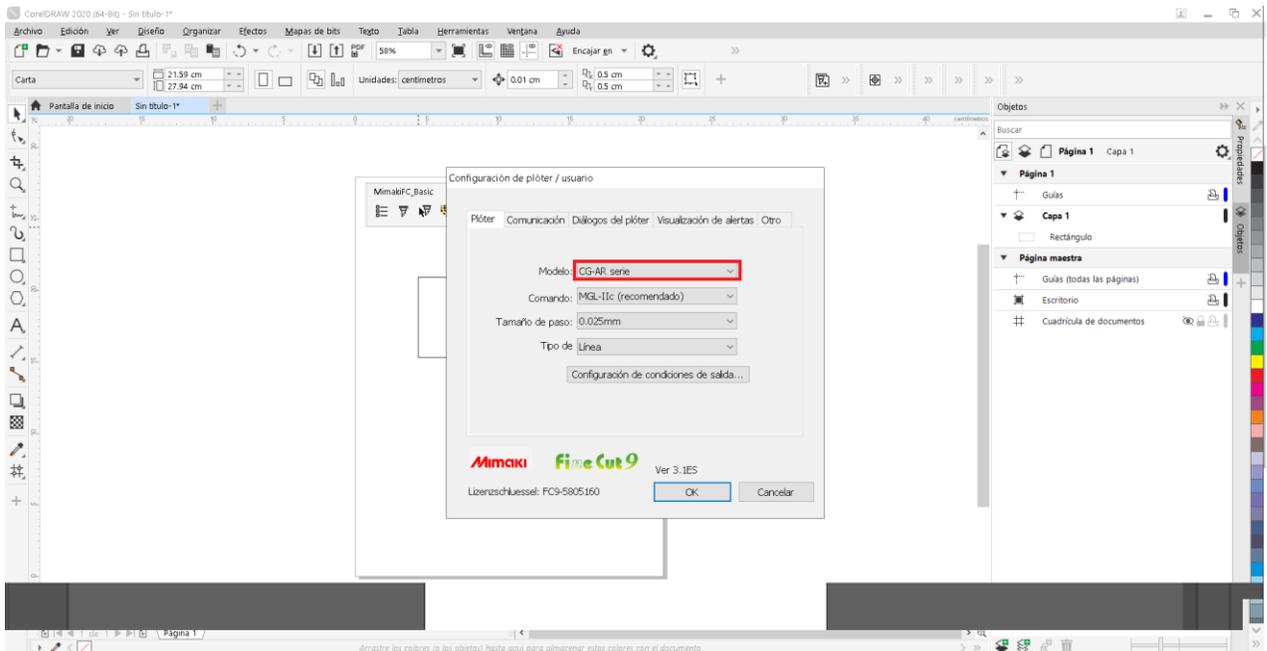
Una vez descargado y ejecutado el programa FineCut para Corel, Abra el programa Corel Draw y observara una barra de herramienta nueva



Aprieta el primer icono para dar de alta el equipo y configurarlo

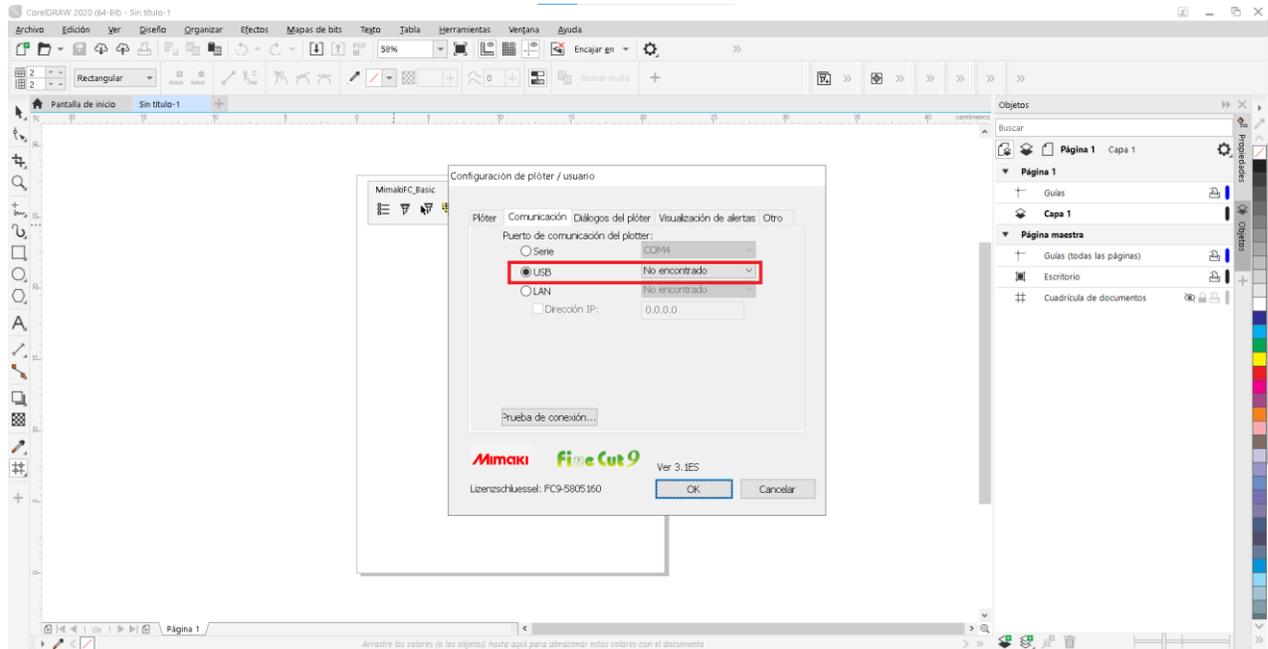


Aparecerá la siguiente ventana



Selección pestaña de comunicación

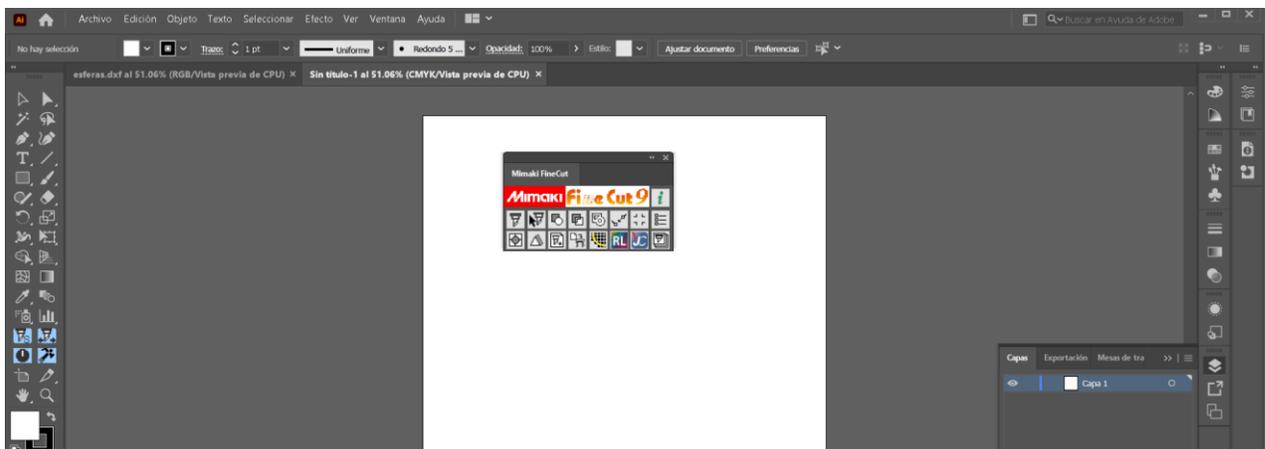
Si el equipo está en REMOTE y conectado aparecerá el número de serie, y ya estará configurado para empezar a cortar.



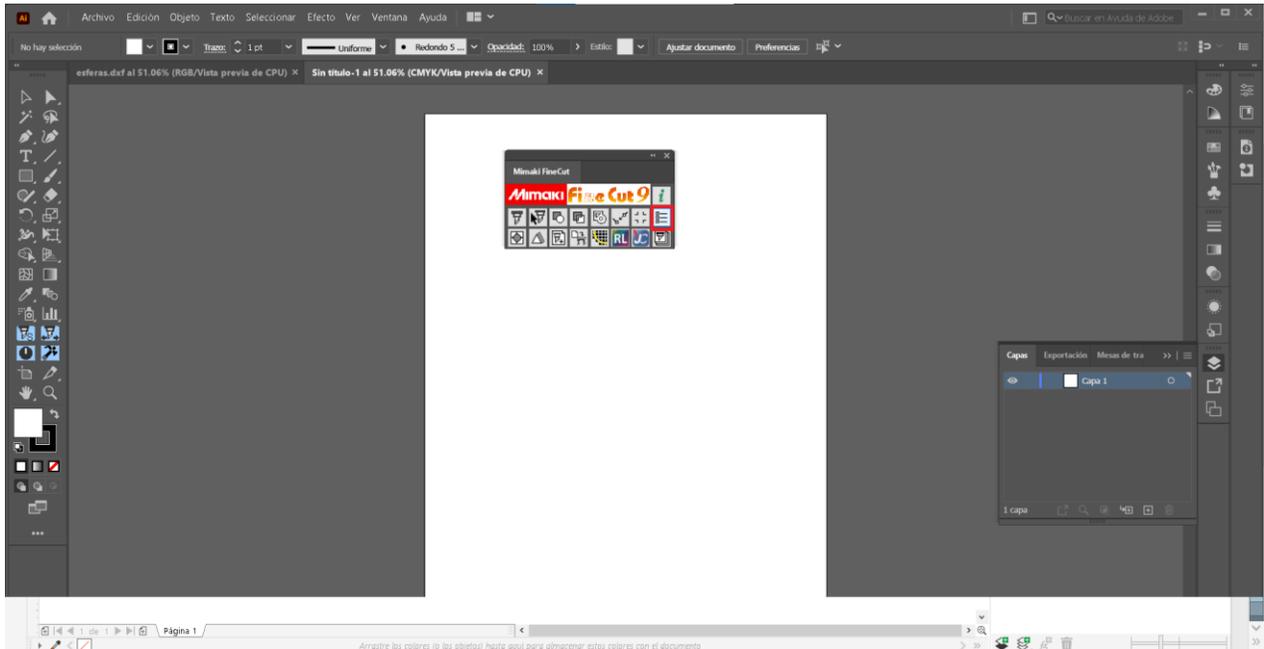
Terminamos dando OK

INSTALACIÓN DE PLUGIN PARA ADOBE ILLUSTRADOR

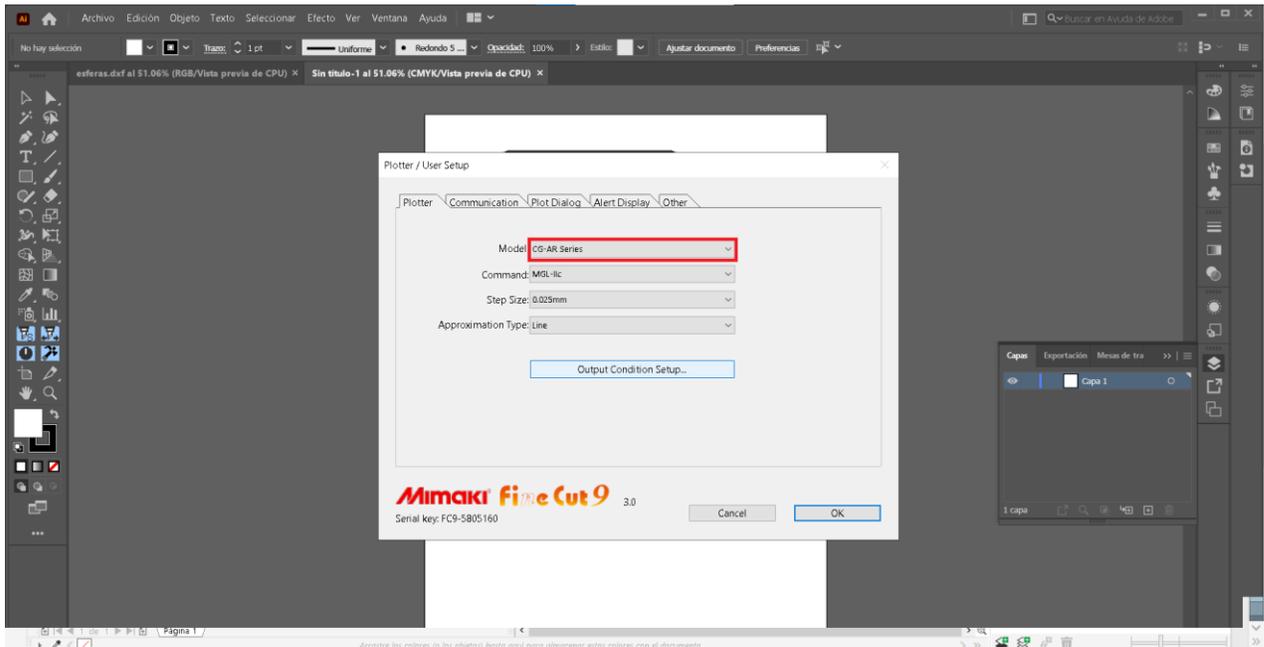
Después de ejecutar el plugin de ilustrador , al abrir el programa se activara la siguiente barra de herramientas en la pantalla.



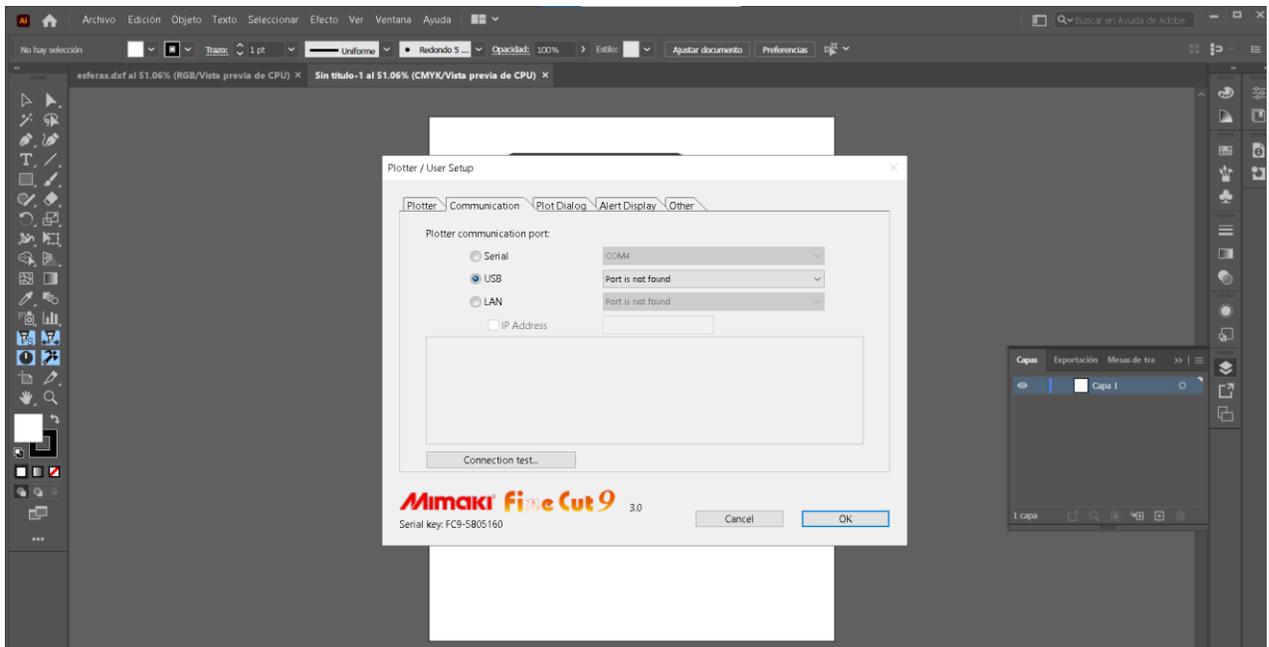
Apriete el primer icono para dar de alta el equipo y configurarlo



Configure el equipo a conectar



Si el equipo está en REMOTE y conectado aparecerá el número de serie, y ya estará configurado para empezar a cortar. Recuerde el plotter debe estar en MODO REMOTE



Terminamos dando OK

Ahora ya puede generar un archivo vectorial

Y poder hacer una prueba de corte

En la siguiente liga compartimos archivos de corte.



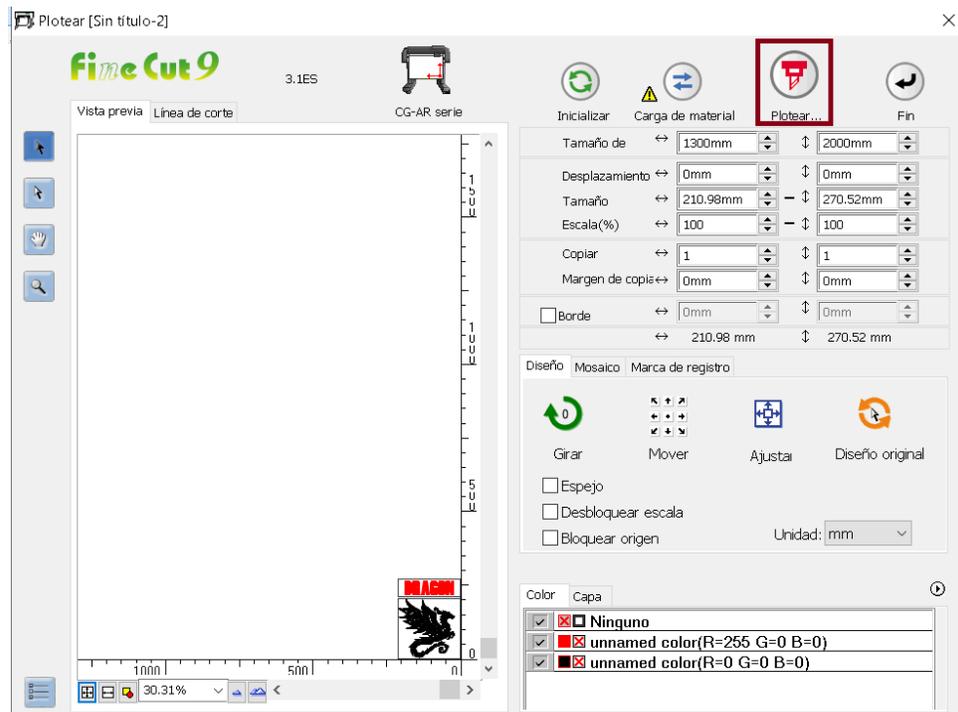
<http://www.tubelite.com.mx/DOCS/Lineas/MIMAKI/Corte/Dragon corte.ai>

Para realizar prueba de Corte

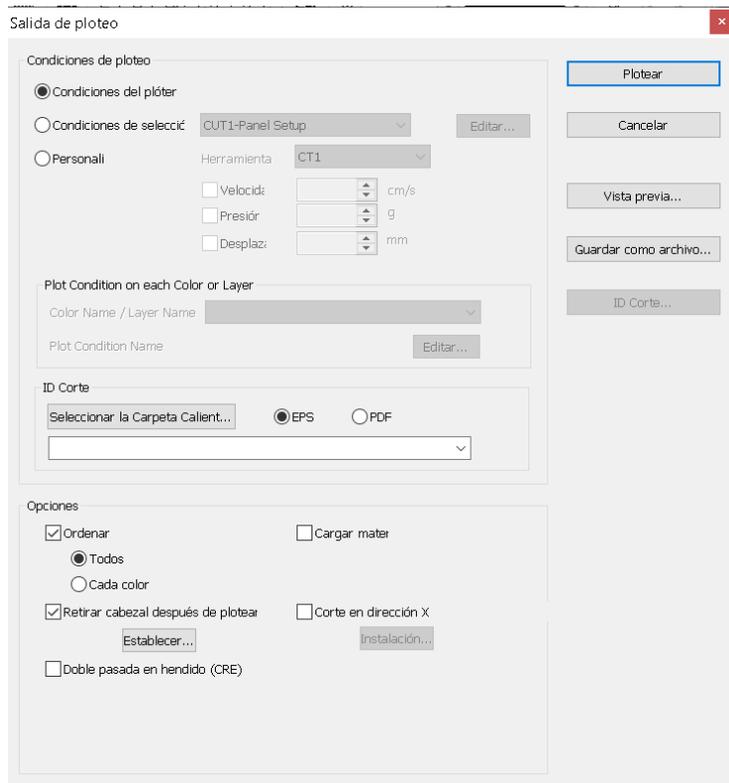
Para cortar solo seleccione el objeto a cortar y oprima el icono de Corte, funciona similar en Illustrator como en Corel Draw, apretemos el Icono de Navaja.



Aparecerá la siguiente pantalla, apretamos el icono de plotter



Y aparecerá la siguiente pantalla



Al apretar el botón de Plotear, saldrá la información al plotter, y realizara el corte.

Recuerde “ANTES DE CORTAR, EL EQUIPO DEBE ESTAR EN REMOTO”.

Si necesita mas asistencia o desea contactar con nosotros.

Visite nuestro sitio

<http://www.tubelite.com.mx/NOSOTROSSOPTEC.html>

y nuestro personal técnico lo podrá asistir.

Soporte Técnico.



Ética, Servicio, Cortesía y Atención superior

Tubelite de México, S.A. de C.V.

San Esteban No. 56 Col. Santo Tomás

México, D.F. C.P. 02020

www.tubelite.com.mx